SERRA DE FITA PARA DIVIDIR CARCAÇA DE BOVINOS E SUINOS – SFU-X

MANUAL DE INSTRUÇÕES

Serras Elétricas Dal Pino Ltda Av. Industrial, 1982 Bairro Campestre - Cep. 09080 - 501 - Sto André-SP
Tel. 11 - 4991 - 3833 Fax: 11- 4991-2608 Email: dalpino@dalpino.com.br Site: www.dalpino.com.br

INDICE _____

Apresentação 02

Instruções Gerais 03

Instalação e Considerações Importantes 04

Manutenção e Conservação 05

Regulagem da Máquina 06

Ajuste e Regulagem da Guia da Lâmina 07

Instruções e Desenhos para Ajustagem da Guia 08

Instruções e Desenhos para Regulagem da Lâmina nas Guias 09

Lista de Componentes da Guia da Lâmina 10

Tencionador.....11

Ajuste e Regulagem do Tensionador com o Tensiômetro 12

Manutenção no Tensionador 13

Limpeza e Manutenção do Carrinho 14

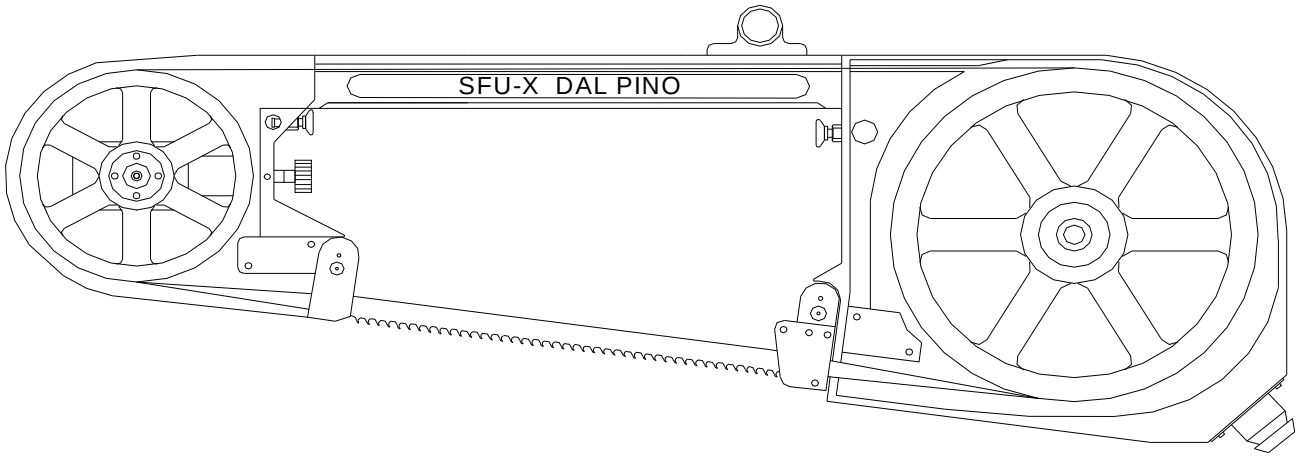
Esquemas Elétricos .....15 Á 17

Desenhos Explodidos Serra Elétrica Universal SFU-X 18

Certificado de Entrega Técnica e Garantia 19

Serras Elétricas Dal Pino Ltda Av. Industrial, 1982 Bairro Campestre - Cep. 09080 - 501 - Sto André-SP
Tel. 11 - 4991 - 3833 Fax: 11- 4991-2608 Email: dalpino@dalpino.com.br Site: www.dalpino.com.br

SERRA DE FITA SFU-X



Descrição: Equipamento elétrico, destinado ao corte de bovinos, suínos e dianteiros dividindo – os em ½ carcaças.

Proporciona: Elevada rapidez de corte (média de 10 segundos) baixo ruído, elevada produção [até 300 suínos / hora, segurança, rentabilidade (retira somente 0,010 kgs de osso / animal contra 0,040 kgs das serras convencionais, baixa manutenção)] .

Características Técnicas:

Motor: Elétrico – Trifásico 220/380 V. – 3 HP , Blindado IP 55.
Transmissão: Engrenagens de aço, imersas em óleo ou graxa especial;
Polia Movida: Duralumínio com pista em Inox AISI 304, condicionada por rosca e tensão regulável (Tensionador Da Lâmina).
Polia motora: Duralumínio com pista em inox AISI 304.
Lâmina: Fita de aço carbono, laminada à frio;
Bloco Principal: Corpo em alumínio fundido com braço de aço inox.
Obs: É indicado utilizar – se de Balancim Pneumático ou à Mola Helicoidal.

MANUAL DE INSTRUÇÕES PARA USO DA SERRA DE FITA PARA CORTE DE CARCAÇAS DE SUÍNOS E BOVINOS.

Parabéns!! Você acaba de adquirir mais um excelente produto das Serras Elétricas Dal Pino.

Esta máquina foi especialmente desenvolvida para médios e grandes abates, sua capacidade de corte é de 300 suínos por hora. Acima dessa capacidade, temos o modelo SPEED.

A máquina SFU-X está equipada com Motor De 3 CV, 220/380 V

Nas grandes matanças esta máquina deve trabalhar com uma plataforma móvel, e deve estar pendurada em um balancim de alta sensibilidade, proporcionando ao operador maior rendimento com menos esforço físico além de baixa manutenção na máquina.

Código de lâmina a ser utilizada:

3.040

INSTALAÇÃO

Para instalação da Serra de Fita Dal Pino SFU-X é necessário ter no local:

Um ponto de água fria e quente.
Um ponto de energia elétrica.
Um ponto de aterramento.

Ao instalar a Serra verifique se a voltagem está de acordo com a tensão da máquina, e ligado o aterramento do motor.

Nossas máquinas saem da linha de montagem ligadas em 220 V, com opção em 380 V.

Quando ligar a tensão na máquina, verifique o sentido de giro da roda traseira, a mesma deverá girar no sentido anti-horário.

Para ligar a máquina ligue o interruptor de segurança localizado na caixinha do motor.

Feito isto, ligue a máquina acionando o gatilho existente no cabo de acionamento, e no cabo de apoio.

Para desligar solte a mão do gatilho dos cabos.

Quando for trocar a lâmina, fazer a limpeza e ao término do trabalho, desligue o interruptor de segurança para evitar acidentes.

Ligue uma mangueira de água na máquina e regule a pressão da água a gosto, para lavar e resfriar a lâmina.

Durante o trabalho, com a lâmina lavada e refrigerada terá mais durabilidade no trabalho.

Na parte de baixo da máquina conecte a mangueira para a saída da água e do farelo de corte.

Diariamente verifique com um calibrador feito com um pedaço da própria lâmina as guias de wídia da lâmina, pois as mesmas devem trabalham bem ajustadas sem folga.

Para montar a lâmina na máquina, monte-a com os dentes para o lado de dentro, e o sentido de corte para trás.

OBS. Para serra SFD não se aplica água

IMPORTANTE:
CERTIFIQUE-SE QUE A LÂMINA ESTEJA BEM MONTADA SOBRE AS RODAS, FEITO ISTO GIRE O TENSIONADOR PARA ESTICAR A LÂMINA ATÉ O MESMO GIRAR EM FALSO.

MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO

Todos os dias, após a matança, lavar bem a máquina, desmontado o dispositivo de torção (ver páginas 07 e 08) para limpeza e aferição das guias, lubrifique-as e monte novamente.

Toda semana desmonte o carrinho com a roda dianteira para uma boa limpeza e lubrificação das guias onde o carrinho se movimenta. (ver página 13).
Para esta limpeza basta soltar os parafusos das réguas e retirá-las que o carrinho sairá completo. Após a limpeza lubrifique e torne a montar

IMPORTANTE: Coloque graxa nos rolamentos da roda, use uma bomba manual para graxa.
Verifique que no eixo da roda há uma engraxadeira para engraxar os rolamentos.

Utilizar bomba manual para graxa o qual é adquirido junto com a compra da máquina.

Verifique o óleo da caixa de engrenagens, se estiver contaminado (muito escuro e com água) esgote o mesmo, e troque por óleo novo (SAE 90) ou GRAXA NOTRIA ALIME 65 c. 000

Originalmente as caixas de engrenagens são montados com graxa .

Esta contaminação ocorre devido à lavagem da máquina com vapor ou água quente o que é normal, pois o calor se condensa dentro da máquina ocasionando a água no óleo, recomendamos trocar o óleo periodicamente.

Verifique a pressão do dispositivo tensionador da lâmina (o que estica a lâmina)

A DAL PINO possui o aparelho Tensiômetro para verificar a pressão deste dispositivo tensionador, o qual é adquirido separadamente da compra da máquina.

Este tensionador da lâmina sai da fábrica regulado com a pressão de 110 a 120 libras no manômetro, podendo ser alterado conforme a instalação.

Este dispositivo pode no decorrer do trabalho diário e na limpeza com água quente ficar um pouco duro devido a entrada de água, sangue ou outras impurezas quaisquer.

Caso isto ocorra basta desmonta-lo para limpeza e lubrificação, montando e regulando em seguida com o Tensiômetro. (ver folhas 11 e 12).

REGULAGEM DA MÁQUINA

Após a instalação da máquina, verifique se a mesma está nivelada. O nivelamento poderá ser regulado pela rosca onde a máquina está pendurada.

Neste mesmo conjunto há uma regulagem para deixar a máquina com a frente mais alta ou mais baixa, ficando isso a critério do operador.

No cabo de acionamento da máquina há um microrruptor ou sensor magnético que no decorrer do trabalho poderá se danificar devido a umidade, sangue etc..

Recomendamos ter sempre de reserva uma ou duas peças.

Quanto ao dispositivo tensionador da lâmina, também recomendamos manter um de reserva, pois o mesmo devido ao trabalho, a sujeira e a umidade, poderá perder a regulagem.

Assim enquanto um trabalha o outro poderá sofrer manutenção sem perda de horas paradas.

A Serra quando estiver trabalhando poderá apresentar algumas particularidades:

Nos primeiros dias de trabalho, se o operador não estiver acostumado a este tipo de máquina, poderá ocorrer várias quebras de lâminas, corte torto, enroscar a máquina na carcaça.

Para o problema do corte torto, verifique se a lâmina não esta mal esticada, folga nas guias, máquina fora de nível, o que poderá ser corrigido pelo operador, girando-se a bucha de regulagem onde a máquina está pendurada.

A lâmina mal refrigerada por falta de água ou esguicho entupido pode causar aquecimento da lâmina e esta acaba cortando torto ou patinando na roda. Não deixe a máquina cair, pois isto afetará o seu alinhamento.

Só deverão operar a máquina, pessoas devidamente treinadas.

AJUSTE E REGULAGEM DAS GUIAS DA LÂMINA

No decorrer do trabalho de corte das carcaças, as guias sofrerão um desgaste natural sendo necessário um ajuste nas mesmas no final de cada matança.

Solte os parafusos das mesmas, retire-as e limpe bem o local, monte as guias novamente, encoste os parafusos nas guias sem apertar, pegue um pedaço da lâmina e use como calibrador.

Coloque o mesmo entre as guias e ajuste para deslizar, se folgar aperte os parafusos e a máquina está pronta para o trabalho.

ATENÇÃO

IMPORTANTE: Verifique a regulagem de folga das guias diariamente após a matança e a limpeza da máquina. Faça um calibrador de ajuste com um pedaço de lâmina quebrada.

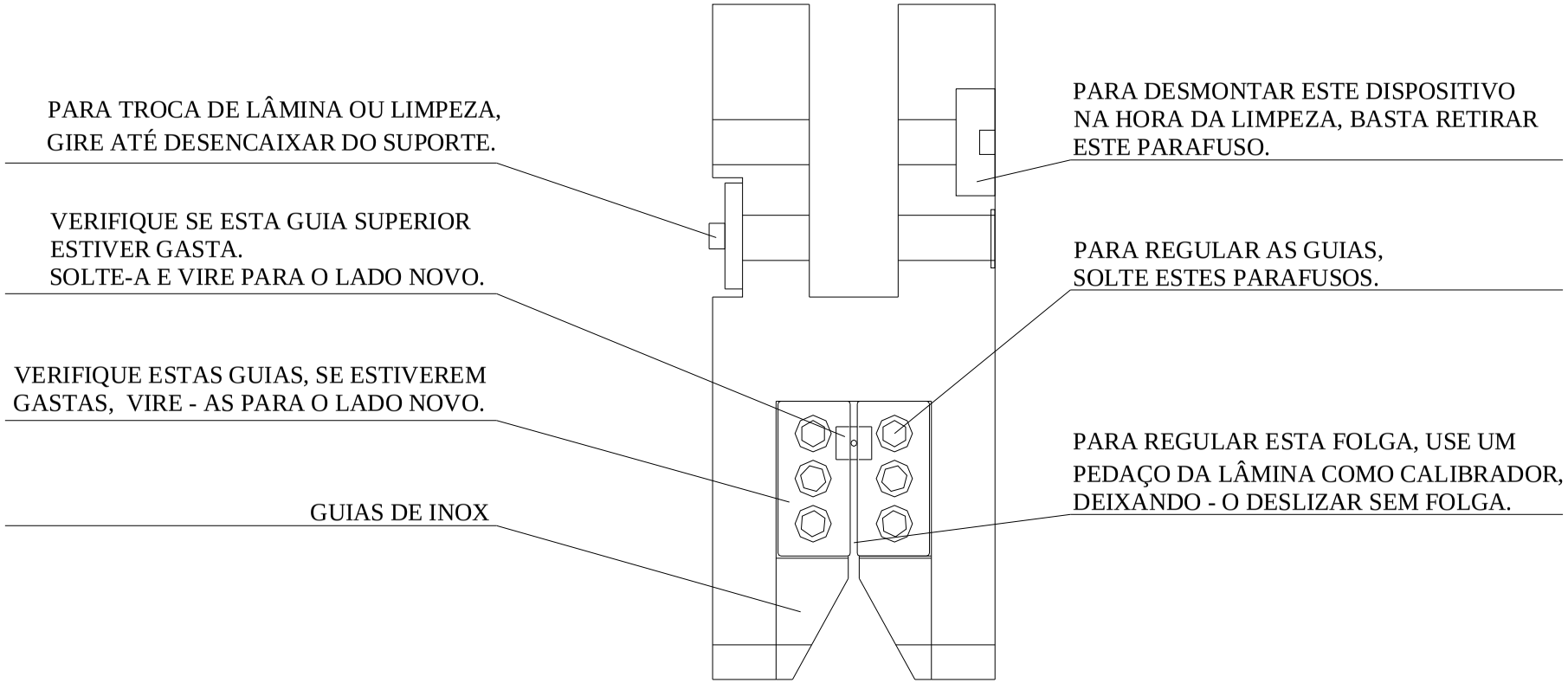
Se as guias estiverem com folga ou gastas, mal ajustadas, podem ocasionar o corte torto da carcaça.

Estando as guias gastas solte-as e vire-as para o lado novo sem usar e ajuste-as.

Verifique a guia de wídia superior, caso esteja gasta solte-a e vire para o lado sem uso.

OBS: Ver ilustração nas páginas 07 a 09.

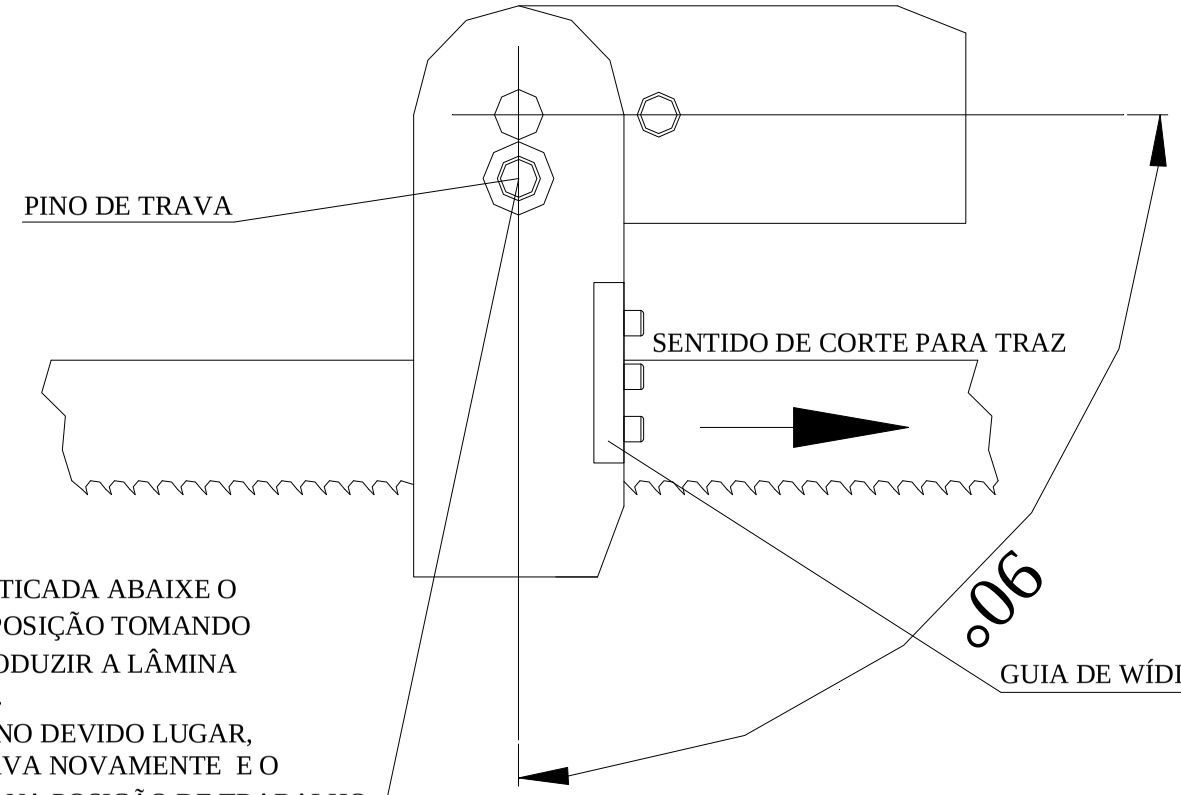
DESENHO ILUSTRATIVO PARA O AJUSTE DAS LÂMINAS


PARA TROCA DE LÂMINA OU LIMPEZA,
GIRE ATÉ DESENCAIXAR DO SUPORTE.
VERIFIQUE SE ESTA GUIA SUPERIOR
ESTIVER GASTA.
SOLTE-A E VIRE PARA O LADO NOVO.
VERIFIQUE ESTAS GUIAS, SE ESTIVEREM
GASTAS, VIRE - AS PARA O LADO NOVO.
GUIAS DE INOX
PARA DESMONTAR ESTE DISPOSITIVO
NA HORA DA LIMPEZA, BASTA RETIRAR
ESTE PARAFUSO.
PARA REGULAR AS GUIAS,
SOLTE ESTES PARAFUSOS.
PARA REGULAR ESTA FOLGA, USE UM
PEDAÇO DA LÂMINA COMO CALIBRADOR,
DEIXANDO - O DESLIZAR SEM FOLGA.

DAL PINO

INSTRUÇÕES E DESENHO PARA REGULAGEM DA LÂMINA NAS GUIAS

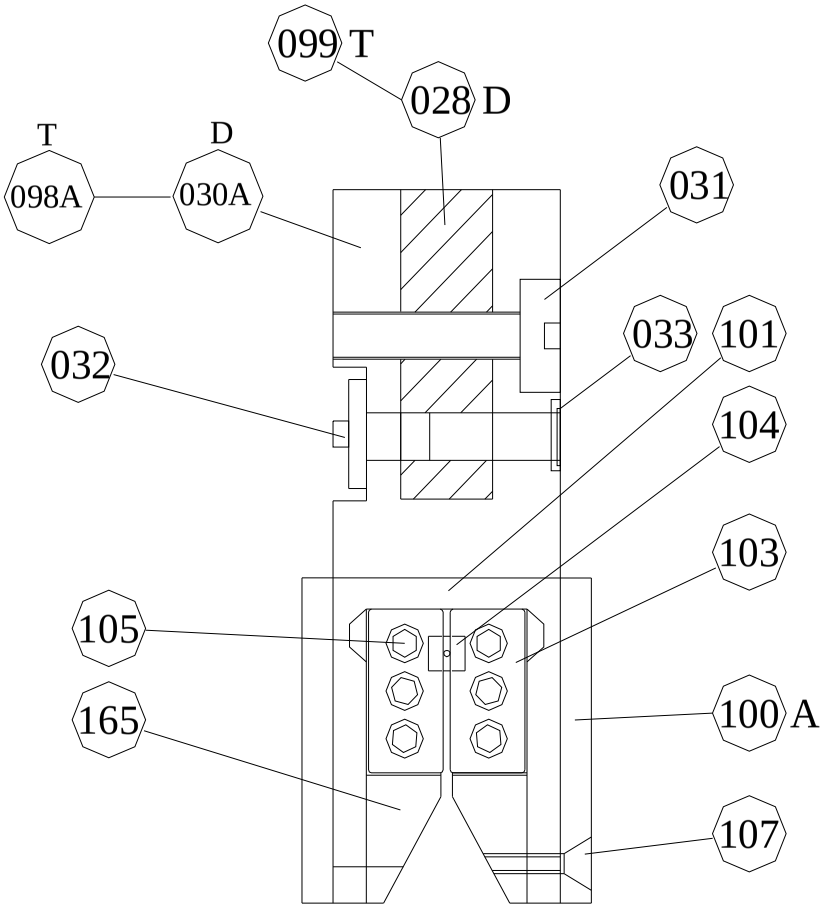
PUXE O PINO DE TRAVA, ABAIXE OS DISPOSITIVOS DE TORÇÃO DA LÂMINA, ENCAIXANDO A LÂMINA NAS GUIAS DE WÍDIA.
SOLTE O PINO DE TRAVA PARA FICAR TRAVADO NA POSIÇÃO DE TRABALHO (VEJA INSTRUÇÕES NO DESENHO ABAIXO) .
FEITA ESTA OPERAÇÃO GIRE A RODA TRASEIRA COM A MÃO PARA A LÂMINA ASSENTAR, ABRA A ÁGUA E A MÁQUINA ESTA PRONTA PARA O TRABALHO.



COM A LÂMINA JÁ ESTICADA ABAIXE O DISPOSITIVO NESTA POSIÇÃO TOMANDO O CUIDADO DE INTRODUZIR A LÂMINA NAS GUIAS DE WIDIA.
ESTANDO A LÂMINA NO DEVIDO LUGAR, SOLTE O PINO DE TRAVA NOVAMENTE E O DISPOSITIVO ESTARÁ NA POSIÇÃO DE TRABALHO.

DAL PINO

CONJUNTO DO DISPOSITIVO DE TORÇÃO DIANTEIRO (030A) / TRAZEIRO (098A)



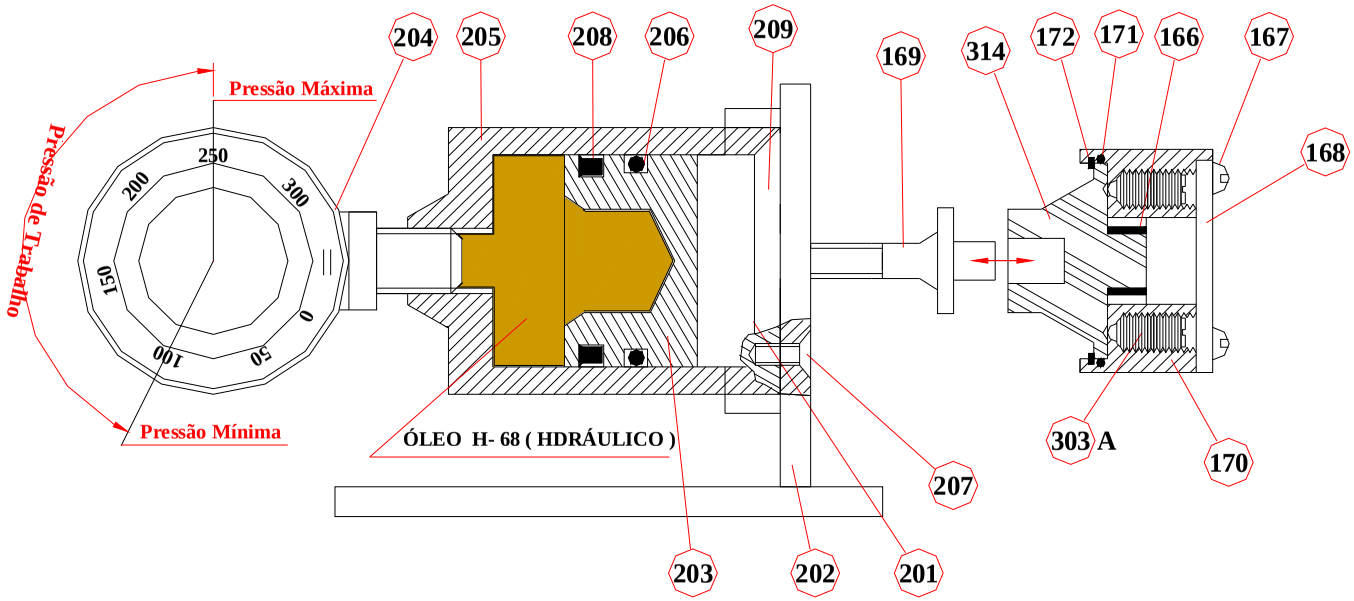
LISTA DOS COMPONENTES

CÓD.	POS.	QT.	DESCRIÇÃO
26029	028	01	SUPORTE DO DISP. DE TORÇÃO DIANT.
28025	030A	01	DISP. TORÇÃO DIANT. COMPLETO
44068	031	02	PARAFUSO FIX. DISP. TORÇÃO
44069	032	02	PINO DE TRAVA DO DISP. DIANT. E TRAS.
18011	033	02	ANÉL ELÁSTICO DO TRINCO
28040	098A	01	DISPOSITIVO DE TORÇÃO TRASEIRO
26030	099	01	SUPORTE DO DISP. DE TORÇÃO TRAS.
39064	100A	01	GUIA DE CORTE
44070	101	01	PINO SEPARADOR DA GUIA DE CORTE
43027	103	04	GUIA DE WÍDIA LATERAL
43028	104	02	GUIA DE WÍDIA SUPERIOR
10097	105	14	PARAF. FIX. GUIA DE WÍDIA
10137	107	08	PARAF. DE FIX. GUIA DE CORTE
43035	165	02	GUIA DA LÂMINA (JOGO)

DAL PINO
F011 4991 3833

SFVI - 200
APARELHO REGULADOR DO TENCIONADOR DA LÂMINA

SFVII - 035
TENCIONADOR DA LÂMINA



CÓD.	POS.	QT.	DESCRIÇÃO
63001	SFVI - 200	01	CONJUNTO DO TENCIÔMETRO
45029	SFVI - 201	01	TAMPA DO TENCIÔMETRO
57066	SFVI - 202	01	BASE DO TENCIÔMETRO
66003	SFVI - 203	01	PISTÃO DO TENCIÔMETRO
75064	SFVI - 204	01	MANÔMETRO
54045	SFVI - 205	01	CORPO DO TENCIÔMETRO
15004	SFVI - 206	01	ANEL O'RING
10056	SFVI - 207	02	PARAFUSO P/ FIXAR NA BASE
17001	SFVI - 208	01	GAXETA

CÓD.	POS.	QT.	DESCRIÇÃO
19019	SFVI - 166	01	BUCHA DE AGULHA
10134	SFVI - 167	02	PARAFUSO FIXA A TAMPA
39061	SFVI - 168	01	TAMPA DO TENCIONADOR
44039	SFVI - 169	01	PINO DO TENCIONADOR
54047	SFVI - 170	01	CORPO DO TENCIONADOR
15002	SFVI - 171	01	ANÉL O'RING
18008	SFVI - 172	01	ANEL ELÁSTICO
10142	SFVI - 303A	04	PARAFUSO COM MOLA E ESFERA
45034	SFVI - 314	01	BUCHA DO TENCIONADOR

REGULAGEM DO TENSIONADOR

Com o conjunto devidamente limpo e lubrificado (usar o óleo lubrificante comum 20w-40), coloque-o no tensiometro (200) e inicie o ajuste.

1- **Mantenha o corpo (170) girando livremente sobre a bucha (314)**

2- **Selecione um dos parafusos de regulagem (303/A), girando lentamente o corpo (170) siga apertando o parafuso simultaneamente até sentir o toque da esfera do parafuso na bucha, então volte ¼ de volta do parafuso. Selecione o próximo parafuso, no sentido horário e repita o procedimento assim sucessivamente até que os quatro parafusos estejam na mesma posição em relação a bucha (recuados ¼ de volta).**

3- **É de extrema importância que os parafusos de regulagem estejam sempre na mesma distância em relação a bucha para que sua atuação seja uniforme no conjunto, desta forma inicie dando ½ volta em cada parafuso. Faça o teste no Tensiometro verificando a pressão na escala de PSI (mínimo 100 e máximo 2 PSI), havendo necessidade de aumentar a pressão aperte os parafusos, para diminuir solte os parafusos na mesma proporção.**

4- **Após feita a regulagem recomendamos o preenchimento dos espaços vazios, atrás parafusos e da bucha de agulha (166), com graxa, afim de evitar umidade, só então deverá ser colocada a tampa e os parafusos da tampa.**

Estes procedimentos deverão ser repetidos a cada semana ou quando se achar necessário, de acordo com o uso do equipamento.

TENSIONADOR DA LÂMINA SFU-X

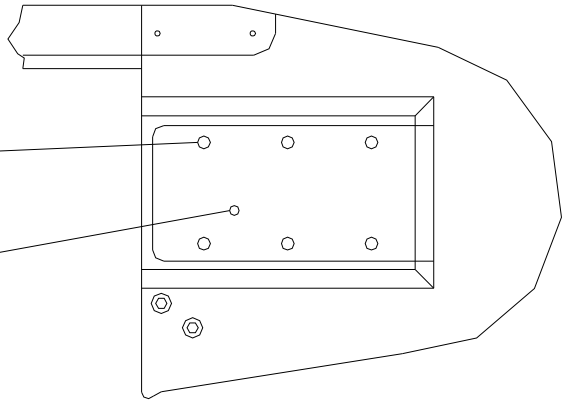
O tencionador da lâmina é considerado uma das partes fundamentais para o bom funcionamento e longevidade de todos os componentes da máquina. Uma vez mantido limpo e bem regulado, certamente será fácil obter os resultados esperados, quanto a produtividade e qualidade do corte.

PROCEDIMENTOS PARA LIMPEZA DO TENSIONADOR

1- **Retire os 2 parafusos da tampa (167**
2- **Retire a tampa (168)**
3- **Retire os 4 parafusos de regulagem (303 A)**
4- **Retire o anel elástico (172)**
5- **Separe o corpo (170) da bucha (314)**

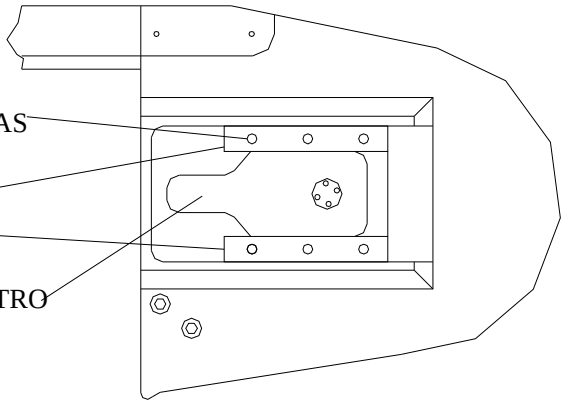
Efetue a limpeza retirando os resíduos com óleo diesel.
Para montagem basta inverter a seqüência acima até o item 3, após a regulagem montar a tampa e recolocar os parafusos (167).

FOLHA DE INSTRUÇÕES DE MANUTENÇÃO



01 SOLTAR OS PARAFUSOS DA TAMPA

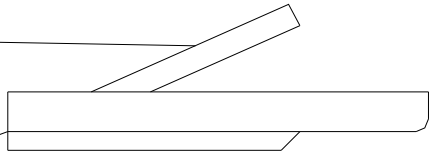
02 RETIRE A TAMPA DE PROTEÇÃO



03 SOLTAR OS PARAFUSOS DAS RÉGUAS

04 RETIRE AS RÉGUAS

05 EMPURRE O CARRINHO PARA DENTRO

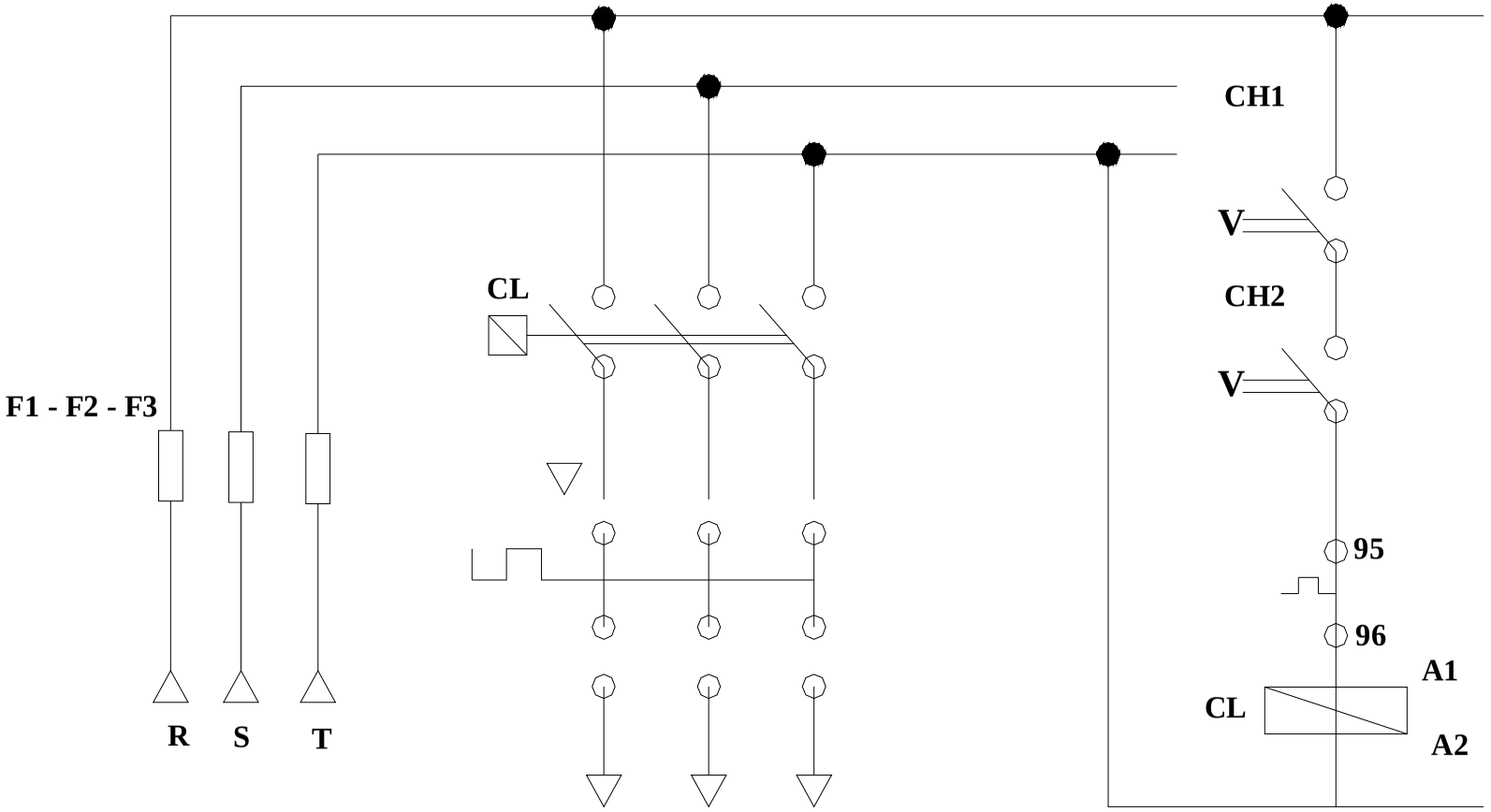


06 O CARRINHO SAI PELA FRENTE

07 LIMPAR, LUBRIFICAR E MONTAR

Realize este serviço semanalmente, pois a sua Máquina trabalhará bem ajustada e lubrificada.
Engraxe os rolamentos da roda dianteira com uso de uma bomba para graxa, após a matança e a limpeza da máquina.
Para esclarecer qualquer dúvida, entre em contato com o nosso Departamento Técnico:
Fone: oxx 11 4991 - 3833

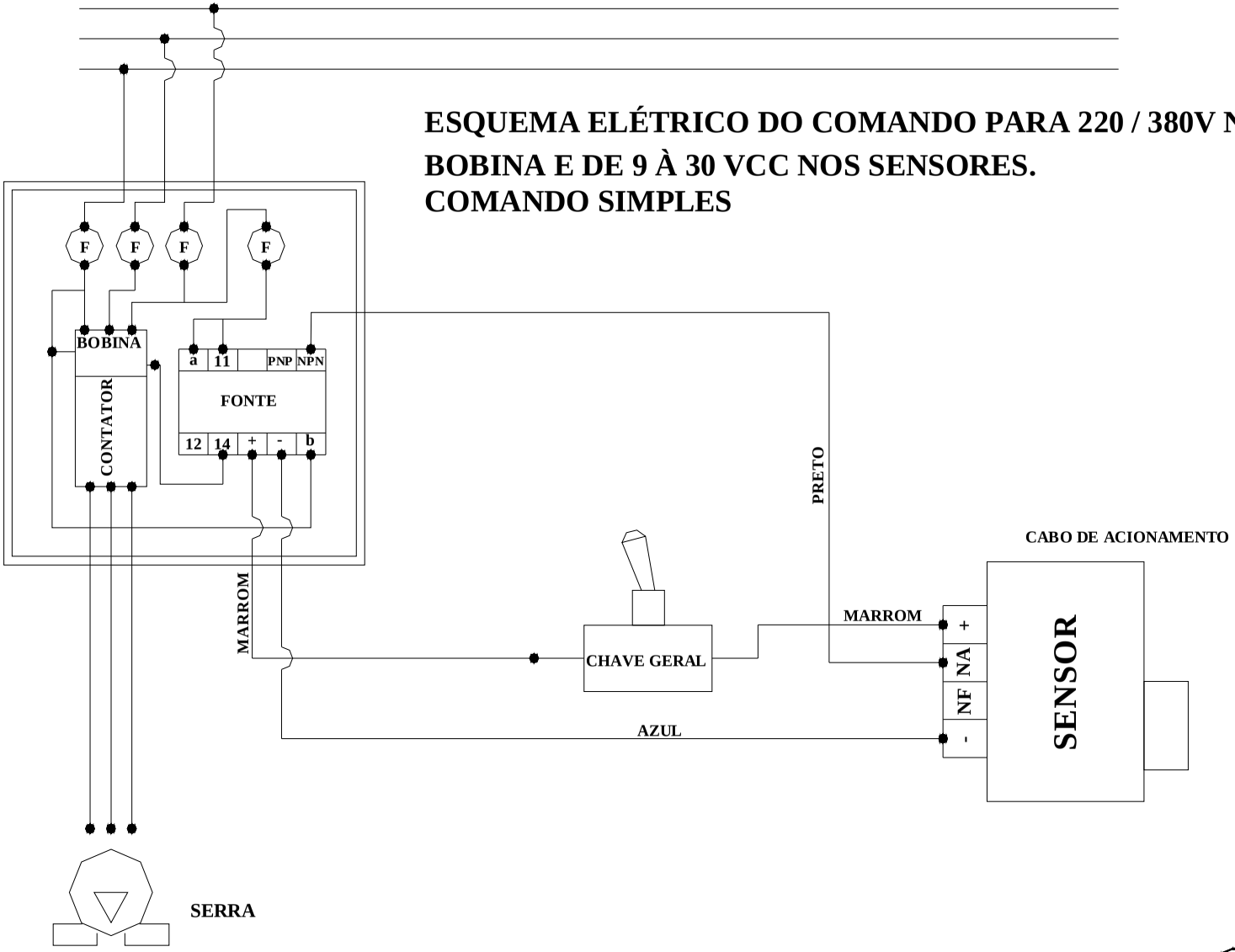
DAL PINO



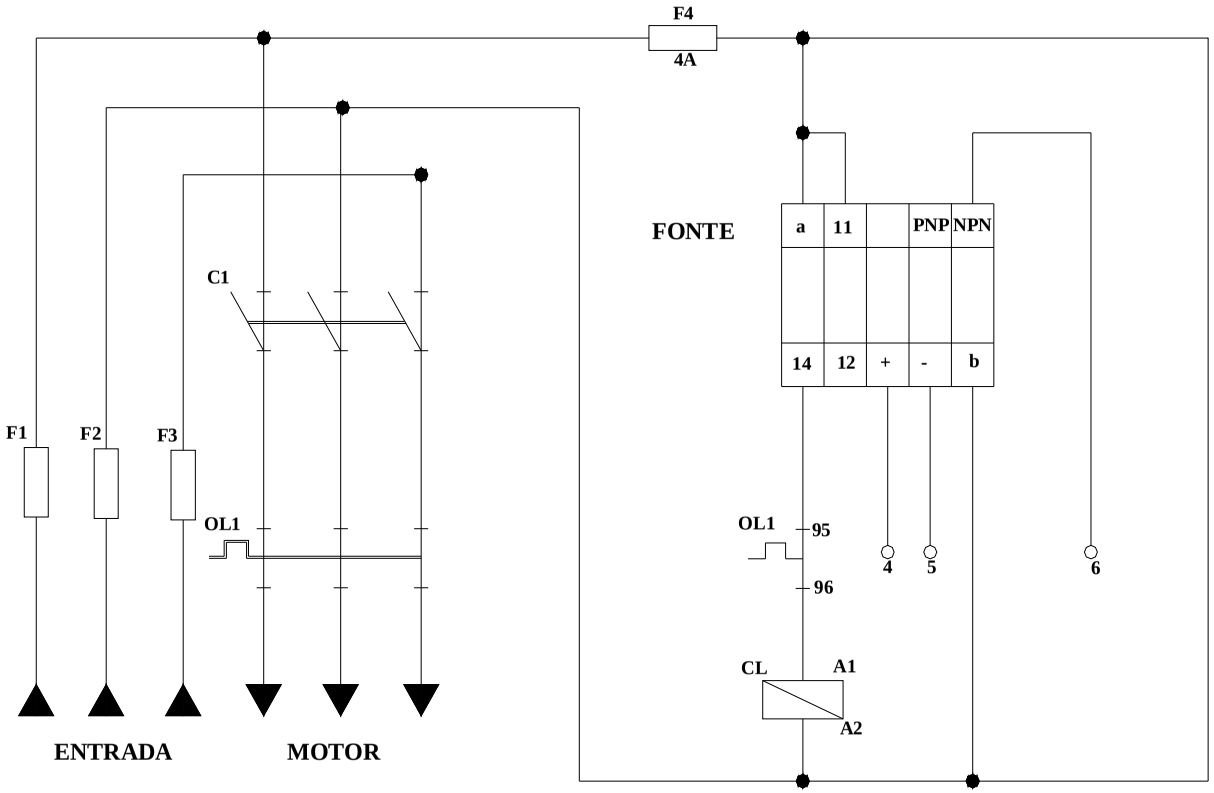
ESQUEMA DO PAINEL DE COMANDO
P/ MOTOR ELÉTRICO TRIFÁSICO 220 / 380 V
50 / 60 CICLOS P/ SERRAS DAL PINO

DAL PINO

ESQUEMA ELÉTRICO DO COMANDO PARA 220 / 380V NA BOBINA E DE 9 À 30 VCC NOS SENSORES. COMANDO SIMPLES

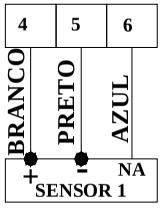


DAL PINO



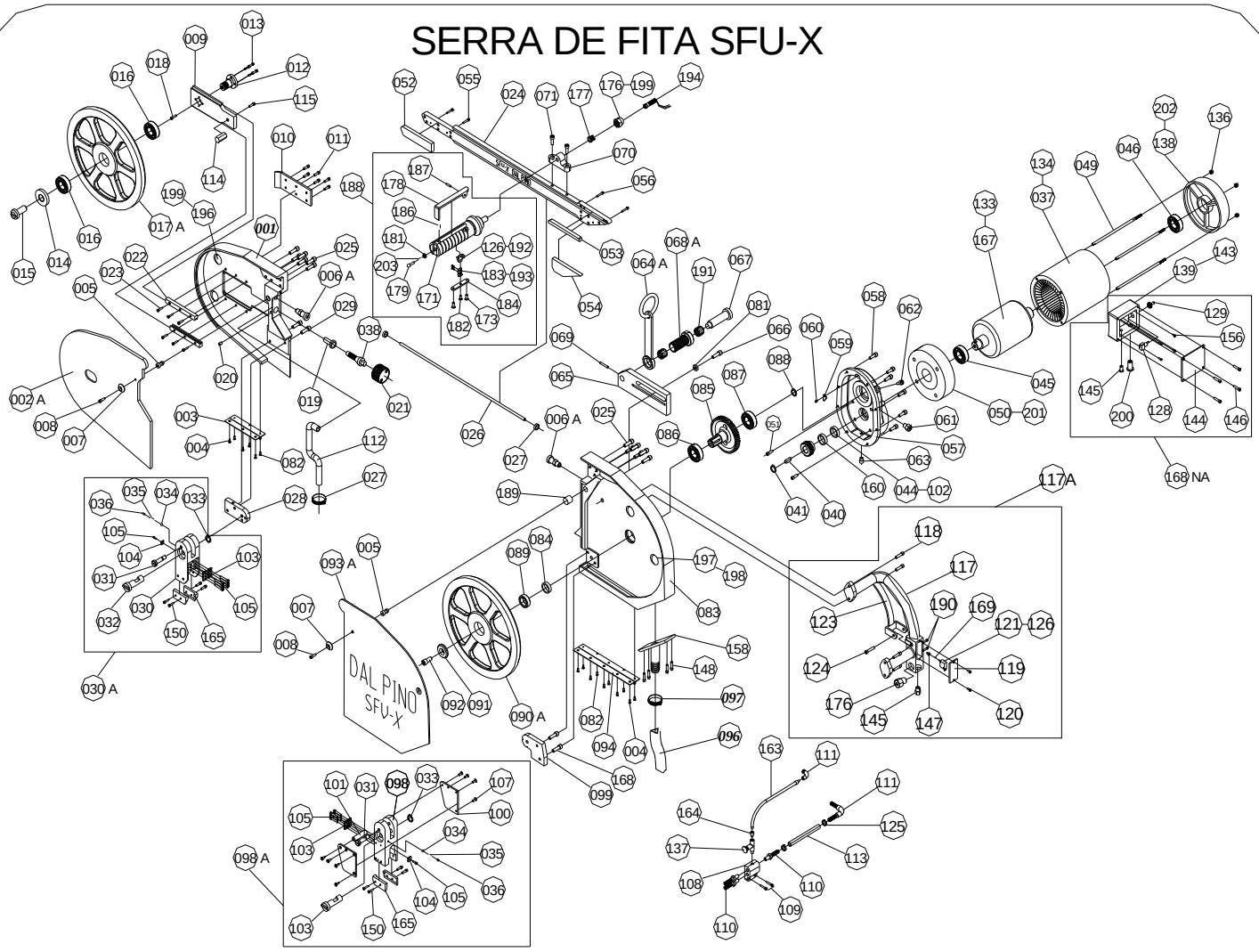
ESQUEMA ELÉTRICO DO COMANDO PARA 220 / 380V NA BOBINA, E DE 9 À 30 VCC NOS SENSORES.

COMANDO SÍMPLES



CABO DE ACIONAMENTO

SERRA DE FITA SFU-X



CÓD.	POS.	QTD.	DESCRIÇÃO.
54038	001	001	CORPO DIANTEIRO
36020	002	001	TAMPA DIANTEIRA
36022	02/A	001	TAMPA DO CORPO DIANTEIRA COMPLETA
57077	003	001	DOBRADIÇA DO CORPO DIANTEIRO
10138	004	010	PARAFUSO FIXA DOBRADIÇA NA TAMPA
44064	005	002	TRINCO DAS TAMPAS DIAN/TRAS.
44065	006	002	PINOS DOS TRIC. DAS TAMPAS DI./TR.COMP
09029	007	002	ARRUELA DO TRINC. DAS TAMPAS DIANT./TRAS
10056	008	002	PARAF.DO TRINCO DAS TAMPAS DIANT./TRAS.
43033	009	001	CARRINHO (INOX)
57022	010	001	CHAPA DE PROTEÇÃO DO CARRINHO
10133	011	006	PARAF.FIX.TAMPA DE PROT.DO CARRINHO
44062	012	001	EIXO DA RODA DIANTEIRA
10083	013	004	PARAFUSO FIXA EIXO DA RODA DIANTEIRA
09028	014	001	ARRUELA FIXA RODA DIANTEIRA
10098	015	001	PARAFUSO FIXA RODA DIANTEIRA
19016	016	002	ROLAMENTO DA RODA DIANTEIRA
69007	017A	001	RODA DIANTEIRA
25002	018	001	ENGRAXADEIRA
45043	019	001	BUCHA DO TENCIONADOR DA LÂMINA
10063	020	001	PARAFUSO FIXA BUCHA DO TENCIONADOR
64002	021	001	TENCIONADOR DA LÂMINA
43037	022	002	RÉGUA DO CARRINHO
10083	023	006	PARAFUSO FIXA RÉGUA DO CARRINHO
23010	024	001	BRAÇO
10091	025	013	PARAFUSO FIXA BRAÇO
72053	026	001	TUBO DE ALUMÍNIO
15006	027	003	ANÉL O'RING DO TUBO DE ALUMÍNIO
26029	028	001	SUP. DO DISP. DE TORÇÃO DIANTEIRO
10089	029	002	PARAFUSO.FIXA SUP.DO DISP.TORÇÃO DIANT.
28020	030	001	DISP.DE TORÇÃO DIANTEIRO DA LÂMINA
28025	030/A	001	DISP.DE TORÇÃO DIANT. DA LÂMINA COMP.
44068	031	002	PARAF. DO DISP. DE TORÇÃO DIANT./TRAS.
44069	032	002	TRINCO DO DISP. DE DE TORÇÃO DIANT./ TRAS.
18011	033	002	ANÉL ELÁSTICO DO TRINCO
47002	034	002	ESFERA DO TRINCO
73010	035	002	MOLA DO TRINCO
10062	036	002	PARAFUSO DAS MOLAS DO TRINCO
34011	037	001	MOTOR ELÉTRICO TRIFÁSICO 03 CV WEG
44039	038	001	PINO COM ROSCA DO TENCIONADOR
62012	040	001	CHAVETA DO MOTOR
18003	041	001	ANÉL ELÁSTICO DO MOTOR
14005	044	001	RETENTOR DO EIXO DO MOTOR WEG
19001	045	001	ROLAMENTO DIANTEIRO DO MOTOR
19013	046	001	ROLAMENTO TRASEIRO DO MOTOR
30005	047	001	VENTUINHA WEG
44046	048	001	PINO DE TRAVA DA VENTUINHA WEG
13005	049	003	TIRANTE
39020	050	001	FLANGE C DIN PARA MOTOR 3 CV WEG
10095	051	004	PARAFUSO FIXA MOTOR
85004	052	001	POSTIÇO DO BRAÇO LADO DIANTEIRO
85009	053	001	POSTIÇO DO BRAÇO LADO TRAS. SUPERIOR
85008	054	001	POSTIÇO DO BRAÇO LADO TRAS. INFERIOR
10137	055	002	PARAFUSO FIXA POSTIÇO LADO DIANTEIRO
10092	056	001	PARAFUSO FIXA POSTIÇO LADO TRASEIRO
65018	057	001	CAIXA DE ENGRENAGEM
10089	058	008	PARAF. FIXA CAIXA DE ENGRENAGEM
57035	059	001	CHAPA DO DIFUSOR DO ÓLEO
10138	060	001	PARAF.FIX.CHAPA DO DIFUSOR DE ÓLEO

CÓD.	POS.	QTD.	DESCRIÇÃO.
24002	061	001	VISOR DE ÓLEO
72026	062	001	BUJÃO PARA ENTRADA DE ÓLEO
72028	063	001	BUJÃO PARA SAÍDA DE ÓLEO
26023	064/A	001	SUPORTE (LEVA)
28013	065	001	SUPORTE DE FIXAÇÃO DA SERRA
10119	066	002	PARAFUSO FIXA SUPORTE DA LEVA
44071	067	001	PINO DE FIXAÇÃO DA LEVA
45051	068A	001	BUCHA DE REG. DO SUPORTE DA SERRA
10084	069	001	PARAFUSO FIXA O PINO DA SERRA
28007	070	001	SUPORTE DO CABO DE APOIO
10089	071	002	PARAFUSO FIXA SUP. DO CABO DE APOIO
09022	081	002	ARRUELA DO PARAFUSO FIXA SUP. DA LEVA
10133	082	008	PARAFUSO FIXA DOBRADIÇAS NAS CAIXAS
54042	083	001	CORPO TRASEIRO
14004	084	001	RETENTOR DO ROLAMENTO DO CORPO
70001	085	001	ENGRENAGEM DA RODA TRASEIRA COMPLETA
19014	086	001	ROLAMENTO DIANTEIRO DA ENGRENAGEM
19012	087	001	ROLAMENTO TRAS. DA ENG. DA RODA TRAS.
18007	088	001	ANÉL ELÁSTICO DA RODA TRASEIRA
45015	089	001	ANÉL DE ENCOSTO DA RODA TRASEIRA
69005	090/A	001	RODA TRASEIRA COMPLETA
09031	091	001	ARRUELA FIXA RODA TRASEIRA
10098	092	001	PARAFUSO FIXA RODA TRASEIRA
36021	093/A	001	TAMPA DO CORPO TRASEIRO COMPLETA
57072	094	001	DOBRADIÇA DA TAMPA DO CORPO TRAS.
72046	096	001	MANGUEIRA DE SAÍDA DE FARELO
71006	097	001	ABRAÇADEIRA P/ FIX. MANGUEIRA DE FARELO
28021	098	001	CORPO DO DISP. DE TORÇÃO DA LÂMINA TRAS.
28040	098/A	001	DISP. DE TORÇÃO DA LÂMINA TRAS. COMP.
26030	099	001	SUPORTE DO DISPOSITIVO DE TORÇÃO TRAS.
39064	100/A	001	GUIA DE CORTE JOGO (ALUMÍNIO)
44070	101	001	PINO SEPARADOR DA GUIA DE CORTE
14005	102	001	RETENTOR DO MOTOR LISO
43027	103	004	GUIA DE WÍDEA LATERAL
43028	104	002	GUIA DE WÍDEA SUPERIOR
10097	105	014	PARAFUSO FIXA GUIAS DE WÍDIA
10137	107	008	PARAFUSO FIXA GUIAS DA LÂMINA
28009	108	001	SUPORTE DE CONEXÃO DA ÁGUA
10078	109	002	PARAFUSO FIXA SUPORTE DE CONEXÃO
72025	110	004	BICO PARA MANGUEIRA
72024	111	002	COTOVELO DE 1/4"
72054	112	001	TUBO DE ALUMÍNIO DIANT.
72042	113	001	MANGUEIRA DE ENTRADA DE ÁGUA
45046	114	001	BATENTE DO TENCIONADOR
10055	115	001	PARAFUSO FIXA BATENTE
32012	117	001	CABO DE ACIONAMENTO (SENSOR)
32020	117/A	001	CABO DE ACIONAMENTO COMPLETO
10070	118	004	PARAFUSO FIXA CABO DE ACIONAMENTO
39046	119	001	TAMPA DO CABO DE ACIONAMENTO
10135	120	002	PARAFUSO FIXA TAMPA DO CABO
49002	121	001	SENSOR
57037	123	001	GATILHO DO CABO DE ACIONAMENTO
10087	124	001	PARAF. FIXA LAVANCA DE ACION.
71005	125	002	ABRAÇADEIRA P/ FIX. MANGUEIRA DE ÁGUA
21003	126	001	MICRORRUPTOR
09021	127	004	ARRUELA LISA DE INOX DO SUP. DISP. TORÇÃO
20001	128	001	INTERRUPTOR MONOFÁSICO GERAL
31001	129	001	PROTETOR DO INTERRUPTOR
40074	130	001	LÂMINA DE FITA 3040 mm

CÓD.	POS.	QTD.	DESCRIÇÃO.
10151	132	004	PARAF. FIXA TAMPA DA VENTUINHA WEG
51031	133	001	ROTOR DO MOTOR LISO
53012	134	001	MOTOR LISO
11048	136	003	PORCA CASTELO
65001	137	001	REGISTRO DE LATÃO P/ REGULAR A ÁGUA
39013	138	001	TAMPA TRASEIRA DO MOTOR WEG
65001	139	001	CAIXA DE LIGAÇÃO WEG
45037	141	002	BUCHA DO DISPOSITIVO DE TORÇÃO
21018	142	001	FONTE MER - 1220 V 60HZ
65013	143	001	CAIXA DE LIGAÇÃO DO MOTOR LISO
39033	144	001	TAMPA DA CAIXA DE LIGAÇÃO
72001	145	002	PRENSA CABO
10138	146	004	PARAF. DA TAMPA DA CAIXA DE LIGAÇÃO
44038	147	001	BOTÃO PARA ACIONAR MICRORRUPTOR
10078	148	004	PARAF. FIXA BOCAL DE SAÍDA
10137	150	004	PARAFUSO FIXA GUIA DE INOX
10078	156	002	PARAF. DE FIX DA CAIXA DE LIGAÇÃO
83252	157	001	PAINÉL ELETRICO
72016	158	001	BOCAL DE SAÍDA DE ÁGUA FARELO O COMP.
75106	159	001	CABO ELÁSTICO 7 x 2,5 x 8 mm
45020	160	001	ANÉL DE CALÇO DA ENG. DO MOTOR
72060	163	001	TUDO DE ALUMÍNIO P/ LIGAR ÁGUA TRAS. 500 mm
72034	164	001	NIPLE C/ CONEC. E ANILHA P MANGUEIRA
43005	165	001	GUIA DA LÂMINA DE INOX (JOGO)
10077	168	002	PARAF. FIXA SUP. DO DISP DE TORÇÃO TRAS
73004	169	001	MOLA PARA ACIONAR MICRORRUPTOR
56012	170	001	CONTRA PESO
33014	171	001	CABO DE APOIO
10138	173	002	PARAFUSO FIX. TAMPA DO CABO
75338	176	001	PORCA DE FIX. DO CABO DE APOIO
11033	177	001	PORCA DE FIX. DO CABO DE APOIO
98721	178	001	GATILHO DO CABO DE APOIO
44100	179	001	PINO DE ACIONAMENTO DO MICRO
73003	180	001	MOLA DO PINO DE ACIONAMENTO
98566	181	001	ANÉL O'RING DO PINO
10044	182	001	PARAF. FIX. DO SUP. DO MICRORRUPTOR
74301	183	001	SUP. DO FIX. DO MICRORRUPTOR
39062	184	001	TAMPA DO CABO DO APOIO
10042	185	002	PARAF. FIX. DO MICRORRUPTOR
73003	186	001	MOLA DO GATILHO
44080	187	001	PINO DE FIXAÇÃO DO GATILHO
33010	188	001	CABO COMPLETO
57070	189	002	EMBUCHADO MAGNÉTICO
10038	190	002	PARAFUSO DE FIXAÇÃO DO SENSOR
19020	191	002	BUCHA DA AGULHA DA LEVA
99048	192	001	SENSOR DO CABO SUPERIOR
26070	193	001	SUPORTE DO SENSOR
98919	194	001	CABO PARA SENSOR
72072	195	001	COTOVELO
29009	196	001	PROTETOR DA CAIXA DIANTEIRA
29010	197	001	PROTETOR DA CAIXA TRAZEIRA
10035	198	002	PARAFUSO FIXA PROTETOR DA CAIXA TRASEIRA
10138	199	002	PARAFUSO FIXA PROTETOR DA CAIXA DIANTEIRA
72003	200	001	PRENSA CABO
39082	201	001	TAMPA DIANTEIRA DO MOTOR 3 CV
39081	202	001	TAMPA TRASEIRA DO MOTOR 3 CV
98123	203	001	MOLA DO PINO DO CABO DE ACIONAMENTO

DAL PINO
ESTE SÍMBOLO GARANTE QUALIDADE

INDUSTRIA DE SERRAS DAL PINO LTDA. Av. Industrial, 1982 - Campestre - 09080 - 501 - Santo André - SP
Tel.: [0**11] 4991 - 3833 Fax: [0**11] 4991 - 2608 www.dalpino.com.br

Certificado de Garantia

Serras Elétricas Dal Pino assegura ao primeiro proprietário, ou comprador, da(s) máquina(s) abaixo citada(s), a garantia de 06 (seis) meses a contar da data de emissão deste Certificado ou Nota Fiscal, contra defeitos de fabricação ou funcionamento. Esta garantia NÃO cobre materiais de desgaste, tais como rolamentos, pastilhas de wídia, chaves liga-desliga, motores ou qualquer outro componente que seja fornecido por terceiros, bem como lâminas.

Esta Garantia perderá sua validade se a máquina sofrer qualquer dano por motivo de acidentes, uso indevido ou abusivo em condições precárias, ligações em voltagem diferente, não observância do Manual de Instruções, falta de limpeza e conservação, falta de uso prolongado, ajustagem inadequada e falta de lubrificantes.

Serras Elétricas Dal Pino reserva-se o direito de cobrar do cliente, as despesas de viagem, estadias, refeições e transportes havidos com nossos técnicos solicitados, se os mesmos constatarem que os defeitos apresentados não se enquadram nos termos contidos nesta Garantia.
Findo o prazo de garantia de 6 (seis) meses, Serras Elétricas Dal Pino estará sempre prestando Assistência Técnica com preços conforme tabela em vigor.
ATENÇÃO: Ao ligar a máquina, verifique se a voltagem e o sentido de rotação do motor estão corretos.

Discriminação ..... Número da Máquina .....
Data da compra ...../...../..... Vencimento da garantia ...../...../.....
Nome/Proprietário ..... Tel .....
End:..... Cidade:..... Estado:.....

Este Certificado deverá ser preenchido por extenso, sem emendas ou rasuras. Esta Garantia está subordinada ás condições expressas no Manual de Instruções Dal Pino que acompanha a máquina.

A inobservância das recomendações nele contidas, implicará no cancelamento imediato e automático desta Garantia.

Ass. Técnico.....

Serras Elétricas Dal Pino Ltda